

Hướng dẫn cài đặt biến tần LS ic5-1

Bộ điều khiển máy CNC

BOB điều khiển

Motor Drivers

Động cơ bước

KIT phát triển

Module

Mạch nạp vi điều khiển

Dây cáp các loại

Nguồn công nghiệp

Lắp đặt tủ điện

Linh kiện & phụ kiện CNC

Biến tần & động cơ phay

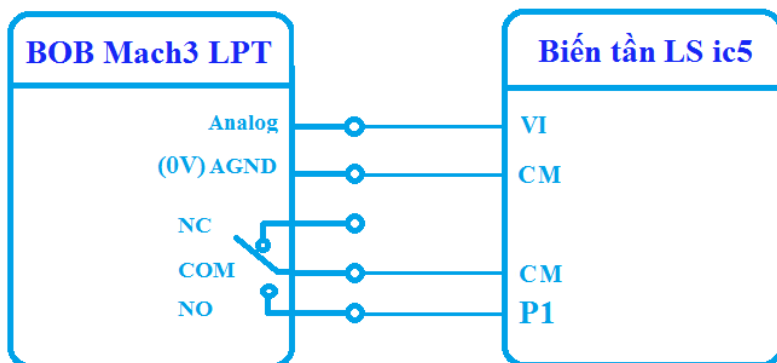


Tel:

Website: <http://www.machviet.com>

Hướng dẫn cài đặt biến tần LS-ic5

1. Cài đặt biến tần chạy với phần mềm Mach3



Bước 1:

- Ấn phím mũi tên lên xuống đến khi hiện **Drv** để vào setup chế độ hoạt động.
- Ấn phím mũi tên lên xuống chọn **1** rồi ấn **ENTER**: chọn chế độ Run/stop

Bước 2:

- Ấn phím mũi tên lên xuống đến khi hiện **Frq** rồi ấn **ENTER**: chọn chế độ điều chỉnh vận tốc của biến tần.
- Ấn phím mũi tên lên xuống chọn **3** ấn **ENTER**: chọn chế độ nhận tín hiệu Analog 0~10V từ BOB Mach3.

Bước 3:

- Ấn phím mũi tên sang phải để vào bảng **Function**.
- Ấn phím mũi tên lên xuống chọn **F21** ấn **ENTER**: setup tần số xuất ra lớn nhất của biến tần.
- Ấn phím mũi tên lên xuống chọn **400**, tương ứng với **400Hz**

Bước 4:

- Ấn phím mũi tên lên xuống chọn **F22** ấn **ENTER**: setup tần số lớn nhất của động cơ .
- Ấn phím mũi tên lên xuống chọn **400**, tương ứng với **400Hz**

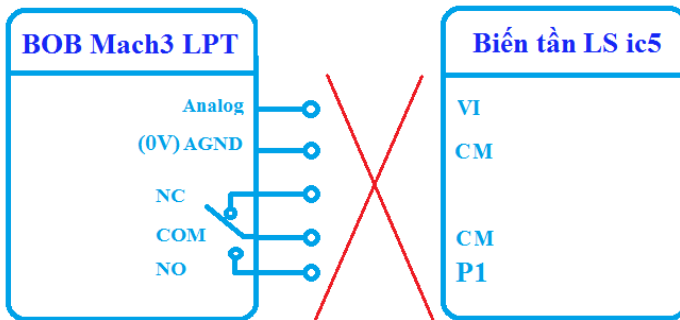
Bước 5:

- Ấn phím mũi sang phải để vào bảng **I/O**
- Ấn phím mũi tên lên xuống chọn **I7** ấn **ENTER**: cài đặt điện áp Analog input nhỏ nhất.
- Ấn phím mũi tên lên xuống chọn **0.2**, tương ứng với **0.2V** (lưu ý để chính xác nên đo điện áp Analog nhỏ nhất xuất ra từ BOB, setup lớn hơn điện áp nhỏ nhất đo được)

Bước 6:

- Ấn phím mũi tên lên xuống chọn **I10** ấn **ENTER**: cài đặt tần số xuất ra lớn nhất từ biến tần tương ứng với điện áp Analog lớn nhất ở đầu vào.
- Ấn phím mũi tên lên xuống chọn **400**, tương ứng với **400Hz**

2. Cài đặt biến tần chạy với bảng điều khiển của biến tần

**Bước 1:**

- Ấn phím mũi tên lên xuống đến khi hiện **Drv** để vào setup chế độ hoạt động.
- Ấn phím mũi tên lên xuống chọn **0** rồi ấn **ENTER**: chọn chế độ keyboard

Bước 2:

- Ấn phím mũi tên lên xuống đến khi hiện **Frq** rồi ấn **ENTER**: chọn chế độ điều chỉnh vận tốc của biến tần.
- Ấn phím mũi tên lên xuống chọn **0** ấn **ENTER**: chọn chế độ nhận tín hiệu điều chỉnh vận tốc từ nút xoay trên keyboard.

Bước 3:

- Ấn phím mũi sang phải để vào bảng **Function**.
- Ấn phím mũi tên lên xuống chọn **F21** ấn **ENTER**: setup tần số xuất ra lớn nhất của biến tần.
- Ấn phím mũi tên lên xuống chọn **400**, tương ứng với **400Hz**

Bước 4:

- Ấn phím mũi tên lên xuống chọn **F22** ấn **ENTER**: setup tần số lớn nhất của động cơ phay.
- Ấn phím mũi tên lên xuống chọn **400**, tương ứng với **400Hz**

Bước 5:

- Ấn phím mũi tên lên xuống chọn **F20** ấn **ENTER**: setup tần số lớn nhất của động cơ phay ở chế độ dùng keyboard.
- Ấn phím mũi tên lên xuống chọn **400**, tương ứng với **400Hz**

Bước 6:

- Ấn phím mũi tên lên xuống chọn **I5** ấn **ENTER**: cài đặt tần số xuất ra lớn nhất từ biến tần tương ứng với điện áp Analog lớn nhất từ biến trở keyboard.
- Ấn phím mũi tên lên xuống chọn **400**, tương ứng với **400Hz**.